

Kantenanleimmaschine Brandt
Typ KDF 220 Highflex 1220
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2016



PROFILINE KDF 220
Maschinennummer: 0-261-08-0851

erst 2558 Betriebsstunden

BRANDT EINSEITIGE KANTENANLEIMMASCHINE
MODELL: HIGHFLEX 1220

Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen und Nachbearbeiten von verschiedenen Kantenmaterialien in Längs- und Querdurchlauf.

ÜBERSICHT DER AGGREGATEBESTÜCKUNG:

FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ
VERLEIMAGGREGAT A6
PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG DRUCKZONE
KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,18 KW
PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE
FRÄSAGGREGAT 2 X 0,27 KW GEGENLAUF
PNEUMATIK FRÄSEN FASE / RADIUS / GERADE
FORMFRÄSAGGREGAT 1 X 0,35 KW WD 40
ZIEHKLINGE MIT SCHNELLWECHSELKÖPFEN
PNEUMATISCHE VERSTELLUNG ZIEHKLINGE
SCHWABELAGGREGAT

1. GRUNDMASCHINE:

- Maschinenständer durchgehend, zum Aufbau der Bearbeitungseinheiten
- Festanschlagseite rechts
- Lackierung Grau RDS 240 80 05
- Einlauflineal manuell verstellbar
- Oberdruck:
 - Einzelrollen in 2 Reihen, versetzt angeordnet
 - Höhenverstellung mit digitalem Zählwerk zur manuellen Verstellung des Oberdrucks auf Plattenstärke
- Werkstücktransporteinrichtung:
 - Transportkette mit Gummiauflage, 80 mm breit
 - Präzisionslauf- und Führungsflächen
 - Standardmäßige Ausrüstung mit pneumatischer Zentralschmierung für die Transportkette, manuell betätigt durch Taster
 - Werkstückauflage mit Rollenschiene, ca. 500 mm ausziehbar
 - Lärmschutzausstattung, mit Einzelabsaugung für Füge teil und Aggregate, sowie Spänefangkasten für Ziehklingenspäne
- Vorschub | 11 m/min
- Vorschub max. mit Formfräse | 11 m/min
- Arbeitshöhe | 950 mm
- Pneumatikanschluss | min. 6 bar
- Gesamtlänge | 4.153 mm

2. WERKSTÜCK- UND KANTENPARAMETER:

- Werkstückbreite min:
 - Bei Werkstückdicke 8-22mm | 70 mm*
 - Bei Werkstückdicke 23-40mm | 120 mm*
 - Bei Werkstückdicke 41-60mm | 150 mm*
- *Abhängig von der Werkstücklänge
- Werkstückdicke | 8 - 60 mm
- Kantenhöhe max.= Werkstückhöhe | + 5 mm
- Kantenmaterial Rolle | 0,4 - 3 mm
- Kantenquerschnitt max.
 - Bei PVC | 135 mm²
 - Bei Furnier | 100 mm²
- Rollendurchmesser max. | 830 mm

Kantenanleimmaschine Brandt
Typ KDF 220 Highflex 1220
Gebrauchtmachine - Baujahr 2016



- Kantenmaterial Streifen | 0,4 - 6 mm
- Kantenquerschnitt max.
- Bei Streifen | 165 mm²
- Wird kein Radius angegeben, wird R=2 mm eingefahren und ausgeliefert
- Für den Einsatz geeigneter Werkstoffe(Platten, Kleber, Kanten, Reinigungsmittel, Lacke etc.)ist der Maschinenbetreiber verantwortlich.
- Bei der Verwendung von Kantenmaterial mit hochglänzenden Oberflächen, lackierten Oberflächen, mattierten Oberflächen sowie druckempfindlichen Materialien, empfehlen wir den Einsatz von geeigneter Schutzfolie auf dem Kantenmaterial

3. A G G R E G A T E B E S T Ü C K U N G

3.1 FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ

- Zum Anfügen vor dem Verleimteil, Spindelverstellung vertikal, elektro-pneumatische Steuerung horizontal, 2 Motoren (1 x Gleich-, 1 x Gegenlauf), max. Spanabnahme / Hub 3 mm
- Inklusive Fügefräsersatz in DIA-Ausführung mit auswechselbaren Schneiden.

3.2 VERLEIMAGGREGAT A6

Bestehend aus:

WERKSTÜCKVORWÄRMUNG

- Kontakt-Heizschuh zur Vorbereitung des Werkstücks

STANDARD-AUFTRAGSEINHEIT

- Schnellwechselbare Auftragseinheit
- Verarbeitung von PU-Kleber-Granulat möglich
- Fein dosierbare Leimangabe an das Werkstück mittels Leimrolle,
- Leimrollendrehrichtung wahlweise Gleich- oder Gegenlauf.
- Leimtemperatur-Überwachung mittels elektronischem Thermostat
- Automatische Leimtemperatur-Absenkung bei Arbeitsunterbrechungen

MAGAZIN

- Automatisches Kantenmagazin für Rollenware und Fixlängen, einschl. Rollenteller; Vorkapfschere verstärkt

DRUCKZONE

- Druckzone mit angetriebener Hauptdruckrolle sowie 2 freilaufenden Nachdruckrollen
- PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG DRUCKZONE

3.3 KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,18 KW

- 2 Motoren, bestückt mit je einem Kappsägeblatt.
- Schwenkbereich Gerade- auf Fasekappen 0-15 Grad
- 2 Motoren je 0,18 kW, 200 Hz, 12.000 U/min.

3.4 PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE

zum elektro-pneumatischen Umstellen des Kappaggregates von Fase auf Gerade.

3.5 FRÄSAGGREGAT 2 X 0,27 KW GEGENLAUF

- Zum Fräsen des oberen und unteren Kantenmaterialüberstandes, vertikal und horizontal tastend. Höhenverstellung des oberen Aggregates mit dem Oberdruck
- Aggregat manuell verstellbar zwischen 3 unterschiedlichen Arbeitspositionen
- 2 Motoren je 0,27 kW, 200 Hz, 12.000 U/min.

3.6 PNEUMATIK FRÄSEN FASE / RADIUS / GERADE

zum elektro-pneumatischen Umstellen des Fräsaggregates von Fase auf Radius oder Gerade.

3.7 FORMFRÄSAGGREGAT 1 X 0,35 KW WD 40

- Zum Formfräsen von Vorder- und Hinterkante
- Lieferung einschl. DIA-Radiuswerkzeug
- 1 Motor je 0,35 kW, 200 Hz, 12.000 U/min.

Kantenanleimmaschine Brandt
Typ KDF 220 Highflex 1220
Gebrauchtmachine - Baujahr 2016



3.8 ZIEHKLINGE MIT SCHNELLWECHSELKÖPFEN

- 2 Schnellwechsellköpfe für einfachen Radiuswechsel,
mit 2 WPL-Profilmessern

3.9 PNEUMATISCHE VERSTELLUNG ZIEHKLINGE

4.0 BRANDT STEUERUNGSSYSTEM EASYTOUCH Mit Touch - Display im Breitbildformat,

- Übersichtliches 7" Touch-Display
- Darstellung der wesentlichen Maschinen Soll- und Ist-Zustände
- Integrierte Streckensteuerung
- Einfache Wahl und Korrektur der Streckenpunkte
- Intelligente Produktionsbereitschaftsanzeige über Ampelfunktion
- Online-Sprachumschaltung zwischen diversen Fremdsprachen
- Maschinendatenerfassung
- Bis zu 20 Bearbeitungsprogramme Speicherbar

5.0 ELEKTRISCHE AUSRÜSTUNG

- Betriebsspannung 400 Volt - 3Ph - 50Hz
- Schaltschrank nach Euronorm EN 60204 installiert
- Frequenzumwandler elektronisch mit Motorbremsfunktion
- Elektrische Ausrüstung mit modularem Steuerungssystem
- Vorgeschriebene Umgebungstemperatur: + 10 bis + 40 °C

6.0 SICHERHEITS- UND SCHUTZEINRICHTUNGEN

- EG-Konformität (CE)
- Holzstaubgeprüft TRK-Wert max. 2mg/m³

7.0 HOMAG GROUP QUALITÄTSPAKET

- TÜV Zertifikat nach DIN EN ISO 9001:2000

8.0 DOKUMENTATION

1. Betriebsanleitungen bestehend aus Bedienungs- und
Wartungsanleitungen auf DIN A4-Papier und Datenträger.
2. Ersatzteile-Bezeichnungen und Stromlaufpläne auf Datenträger
3. Hilfstexte integriert in der Maschinensteuerung
4. Betriebssystemdialoge in Englisch

WERKZEUGSATZ R = 2 MM

VERLÄNGERUNG EINLAUFLINEAL UM 300 MM

LED - HAUBENBELEUCHTUNG XX20 - XX40

AUTOMATISCHER KANTENEINZUG KDX 1210 F/KDX 1440

zum schnellen Wechsel unterschiedlicher Rollenkanten
bis 3 mm Dicke. Das Kantenmaterial wird
motorisch vom Rollenteller in die Arbeitsposition
gefördert.

TAUSCH SCHWABELN GEGEN LEIMFUGENZIEHKLINGE