

E9001150

AKRON 850

Automatische, einseitige industrielle Kantenanleimmaschine zum Aufbringen und Verarbeiten von Flachkantenmaterial in Rollen (Melamin, PVC, ABS, Furnier) und in Streifen (Massivholz, Resopal, gehobelte Furniere etc.). Komplett mit schalldichtem Kabine, Klebesystem VC-710 mit TEKNO GLUE-System . Platz für Arbeitseinheiten 4800mm

1 E8001150

Riemenoberdruck für AKRON 850.

1 E7001810

CE-NORMEN AKRON (nur für EU-Mitgliedsländer)

1 E8000056

AKRON-MATIC 800/4

- Gruppe von Geräten, die die Automatisierung der Maschineneinrichtung ermöglichen. Es enthält ALLE folgenden Geräte:
- PC-FLAT
- Elektronische NC-gesteuerte Positionierung des oberen Druckbalkens
- Beleuchtung in der Schutzkabine Akron 800
- Abstandshalter Einspeisefeld mit KAPAZITIVEM SENSOR in zusätzlich zur serienmäßigen Kontrollleuchte.
- AX-1 1 NC-ACHSEN AUF KANTENDRUCKROLLEN
- IN-701V Pneumatisches Neigen des Endbeschnitts in mehreren Positionen

Motoren in 4 Positionen MP-4.

- FLEX-System zum Besäumen von Kanten mit kontrolliertem Überhang
- Staubabsaugung für das Kappaggregat IN-701V.
- AX-4 4 NC-ACHSEN mit MULTIFUNKTIONS-Fräsern AUF 1. KIPPEN SCHNEIDEINHEIT für AKRON 800
- NC-gesteuerte pneumatische Radiusänderung für RB-701 (oder pneumatischer Ausschluss bei RBK).
- Pneumatische ANSCHLÜSSE für die Arbeitseinheit
- SYSTEM FAST FÜR DIE VORWAHL VON 2 POSITIONEN VON DER STEUERUNG FÜR CR-202 ODER CR-401 NICHT VERFÜGBAR AUF AKRON 830.
- 1 E8000057

SYSTEM FAST 4 POSITIONS als Ersatz für SYSTEM FAST 2 POSITIONS auf CR-202 NUR für AKRON-MATIC.

1 E8000038

ADAPTIVE INFRAROT-LAMPE AdIRL-700

1 E9901008

KIT FÜR DIE INSTALLATION DES PLATTEN-RÜCKLAUFSYSTEMS Nicht kompatibel mit Kabeljau. E8000092.

1 E8000300

Vorfräsaggregat FI - 3,5 kW - Mit Widia-Fräsern H=75 mm. Platzbedarf mm 500.

1 E8000039

Bausatz für NC-gesteuerten verstellbaren Einlaufanschlag mit 4 Positionen

Revolver Inklusive NC-gesteuertem 4-Stellungs-Revolver auf dem 1. Kopierblock der Vorfräseinheit.

Nicht kompatibel mit Kabeljau. E8000322.

QNT. CODE BESCHREIBUNG

1 E8000032

ANTIADHESIV-EINHEIT ADZ-700.

1 E8000318

PAAR DIAMANTBESCHICHTETE SCHNEIDER H = 45 mm Für das Vorfräsaggregat als Ersatz für die Standardfräser.

1 E8000200

Kappaggregat IN-801 - Gleiten auf 2 linearen 30-mm-Führungen. Platzbedarf mm 750.

1 E8000212

Unabhängiger Ausschluss und Schwenkung der beiden Kappmotoren. (erfordert MP-4 Code E8000210).

1 E8000400

Oberes und unteres KANTENSCHNEIDGERÄT RS-701; 1kW; (gerade Fräser) - max. Kantenbandstärke 15 mm. (Platzbedarf mm 350.)

1 E8000413

RS-701 ERHÖHTE MOTORLEISTUNG AB 2 kW

1 E8000414

DUO-SYSTEM für Ober- und Unterfräsaggregat RS-701 .

Steuerplatine einen Befehl zum pneumatischen Setzen der Kante geben Trimmen auf 2 verschiedene Überhänge.

Es beinhaltet den pneumatischen Ausschluss.

Nicht kompatibel mit Code E8000411

1 E8000500

- 1. NEIGBARES Ober- und Unterschneideaggregat RI-701; 650 W; (gerade Fräser)
- max. Kantenmaterialstärke 5 mm. (Platzbedarf mm 500.)

1 E8000702

MULTIFUNKTION 2 MOTOREN ECKENRUNDEINHEIT CR-202; 0,65 kW (Fräser R=3mm),

Platzbedarf 900 mm AKRON 800 ECKENABRUNDEN 14 m/min von OBEN UND BODENSCHNEIDEN 20 m/min.AKRON 600 ECKE

RUNDEN 14 m/min OBER- UND UNTENBESCHNEIDEN 14 m/min.

1 E8000712

ERSATZPAAR Messerblöcke MIT EINWEGMESSER FÜR CR-202 R = 2 mm (60x22x16) Z=4.

1 E8000800

KANTENSCHIEBER RB-701 (Messer R = 3 mm)

- komplett mit Spänesammelbox. Platzbedarf mm 450 .

- 1 E8001011 LEIMSCHABEREINHEIT RCC-701
- 1 E8001014

UNABHÄNGIGER pneumatischer Anschluss für den RCC-701. Der Code E8001011 ist obligatorisch.

1 E8001020

BÜRSTEINHEIT SP-700: Platzbedarf 250 mm

1 E8000034

LPT-700 VORRICHTUNG ZUM AUFTRAGEN VON REINIGUNGSFLÜSSIGKEIT VOR DER BÜRSTEINHEIT

1 ES07019

Fresa mutifunzione RI R1mm+R2mm

1 ES07020

COLTELLI R=1mm pro RBK

1 E8000105

gPoD PREMELTER FÜR POLYURETHANLEIM ANSTELLE DES EVA GLUE SYSTEMCod. E8000107 (Stickstofftank für PUR Leimbecken) wird vorgeschlagen.

ENDE