



Biesse Skipper V31

Description

automatische Positionierung der Spannzange
Vorpositionierung und Nullpunkterkennung mittels Fotozelle
Arbeitstische mit Luftkissen
Druckrollen und vertikale Druckvorrichtung
optional: Zuführ- und Entladevorrichtungen
Arbeitsbereich X 200 – 3200 mm
Arbeitsbereich Y 70 – 900 mm
Arbeitsbereich Z 10 – 00 mm
Arbeitseinheit BH17 mit:
-Bohrspindeln vertikal 10 Stk.
-Bohrspindeln horizontal in X 4 Stk.
-Bohrspindeln horizontal in Y 2 Stk.
-Nutsäge 120mm drm in x-Richtung
-Frässpindel 4,5 kW ;
Werkstückspannsystem
Steuerung/Software Biesse Works ,
Lieferung ausschließlich aller abgebildeten Werkzeuge und HSK-Aufnahmen!

Meta Fields