



Biesse Rover C 6.65 Config. 3

Description

Konsolentisch mit EPS-System (automatisch verfahren) l:6200mm b:1535mm

10 Werkstückauflagen 1280 mm mit je 3 Vakuum-Saugern ; V-Pumpe 250qm/h

Wechselfeldbelegung, Positionieranzeige für Konsolen und Vakuumteller , 4 fach Unterteilung des Arbeitsfeldes

Konfiguration 3 (5-Achsenkopf): Frässpindel 15 kW 1250 – 22.000U/min, HSK F63 programmierbar, Rechts-/Linkslauf; z-Achsenhub 660mm, C-Achse 360 ° endlos drehbar, B-Achse als Interpolationsachse +/-98°, Werkzeugwechsler (Kette) 22-fach in x mitfahrend hinten, Pick-up Platz vorn links für Werkzeuge bis 350mm , Werkzeugwechsler 15-fach für 5-Achs-Kopf in z mitfahrend am Auslegearm

Bohrkopf BH 42L: 29 Bohrspindeln vertikal ; 6 Bohrspindeln horizontal (4+2); Nutsägeaggregat in x-Richtung,

Spänetransportband

Absicherung: vorn Trittmatten; seitlich rechts Schutzgitter , sonst Wandaufstellung

PC-Steuerung XP 600, mit NC-HOPS 5.0; 17" LCD Flachbildschirm

Platzbedarf mit Schutzgitter und Trittmatten: 9610 x 4690 mm

Meta Fields