HOMAG SANDTEQ W-200

SWT 225/CH | Breitbandschleifmaschine | Baujahr 2020

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

P.00 **SANDTEQ W-200**
(SWT225/CH)
Breitbandschleifmaschine mit 2 Schleif-
aggregaten zur Bearbeitung von Holz oder
holzähnlichen Werkstückoberflächen

1 Grundmaschine
Maschinenständer in stabiler Stahlrahmen-
bauweise.
Bei kurzen Werkstücken wird empfohlen, im
Bereich des 2. Bearbeitungsplatzes eine zusätz-
liche Andruckeinheit (VKNR 4175) vorzusehen.
Vorschubeinheit mit konstanter Arbeitshöhe
bestehend aus einem mehrlagigen, stabilen
Transportgurtband und einer frequenzgeregelten
Antriebseinheit mit gummierter Antriebsrolle
und automatischer Gurtsteuerung.
Überdickenschutz für automatischen Maschinen-
stopp bei Zuführung zu dicker Werkstücke.

1.1 Technische Daten
Vorschubgeschwindigkeit
Gurtband 2.5 - 13 m/min
Arbeitshöhe 900 mm
Arbeitsbreite 1350 mm
Anzahl Bearbeitungs-

aggregate	2
Bandwechselseite	links
Werkstückdicke	3 - 200 mm
Maschinenlänge	ca. 3315 mm
Maschinenbreite	ca. 1910 mm
Maschinenhöhe	ca. 2100 - 2290 mm
Maschinengewicht	ca. 4000 kg
Druckluftverbrauch	ca. 1620 Nl/min
Absaugleistung	ca. 5710 m³/h
Betriebsspannung	400 V/50 Hz
Elektrische Gesamtleistung	ca. 36 kW
Empfohlene Vorsicherung	80 A

Hinweis:
Genaue elektrische und pneumatische Anschlusswerte der Maschine sowie Angaben zu den Anschlussdaten der Absaugung sind dem technischen Datenblatt/Maschinen-Layout zu entnehmen.
Das Schleifergebnis kann in Abhängigkeit von Werkstoffeigenschaften, anwendungsspezifischen Einstellparametern und der Auswahl geeigneter Schleifbänder variieren.

1.2 Elektrische Ausrüstung
Schaltschrank als integrierter Bestandteil der Maschine.
Alle elektrischen Schaltelemente in VDE-Ausführung.
Anschluss der Hallen- bzw. Fundamenterde kundenseitig über Flachgewebeerdungsband. Ohne diese EMV-Funktionserde kann keine EMV-Norm eingehalten werden.
EMV-Erdungswiderstand <5 Ohm.
Die Maschine ist wegen betriebsbedingter Ableitströme nicht für den Anschluss an einen Fehlerstromschutzschalter (FI-Schutzschalter) geeignet. Stattdessen wird empfohlen, die Zuleitung erd- und kurzschlusssicher zu verlegen (DIN VDE0100-520/521.11).

2 CE-Sicherheits- und Schutzeinrichtungen
Maschinentüren mit Sicherheitsschließung auf der Bandwechselseite mit Sichtfenstereinsatz zur einfachen Kontrolle des Schleifprozesses

und auf der Antriebsseite in geschlossener Ausführung.
Die Maschine entspricht in allen Punkten den Sicherheitsbestimmungen der EG-Maschinenrichtlinie (CE).

3 Umgebungsbedingungen
Vorgeschriebene Umgebungstemperatur:
+ 5 bis + 40 °C

4 Energiesparfunktionen
ECO-Mode
Automatisierter Maschinenstopp mit Vorwarnfunktion zur Energieeinsparung bei Leerlauf der Maschine.

5 Absaugung
Für den Anschluss an eine Absauganlage.
Genaue Anschlussdaten sind dem technischen Datenblatt/Maschinen-Layout zu entnehmen.

001 Nummer : 1175 1 x links
VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT 2,5-13 M/MIN
Frequenzgeregelter Vorschubantrieb für eine stufenlos einstellbare Vorschubgeschwindigkeit von 2,5 - 13 m/min.

004 Nummer : 4521 1 x links
AUTOMATISCHE WERKSTÜCKDICKENMESSUNG
Integriertes Messsystem mittels Andruckrolle zur Messung der Werkstückdicke. Automatisches Einstellen der Maschine auf den gemessenen Wert.
Vorwahl eines definierten Materialabtrages am Bedienterminal beim Schleifen mit Kontaktwalze.

007 Nummer : 1343 1 x links
HÖHENVERSTELLUNG AGGREGATE
Verstellung über Trapezgewindespindeln mit Linearführungen und Konstantantrieb mit einer Positioniergenauigkeit von +/- 0,1 mm

013 Nummer : 0002 1 x links
WERKSTÜCKERKENNUNG 25
Elektromechanische Werkstückerkennung im Maschineneinlauf mittels Abtastrollen. Die Abtastung erfolgt gemäß der Segmentbreite des segmentierten Druckbalkens im Verhältnis 1:1. Dies ermöglicht das parallele Einlegen von Werkstücken mit unterschiedlichen Werkstückgeometrien.

Im Paket enthalten
ADVANCED-PAKET CH

001 Nummer : 0500 1 x links
LACKIERUNG
- Lackierung der Maschine und Schutzzaunpfosten in RAL 9003 Signalweiß
- Designstreifen, Schutzzaunfelder, Schutztüren und Stele in RAL 7021 Schwarzgrau

AUSSTATTUNGSPAKETE

004 Nummer : 5517 1 x links
ADVANCED-PAKET CH

WERKSTÜCKHANDLING

004 Nummer : 4141 1 x links
EINLAUFTISCH
Rollentisch mit zwei gummierten Rollen am Einlauf

007 Nummer : 5570 1 x links
MASCHINENVAKUUM

VAKUUMSPANNVORRICHTUNG 3 KW 1-/2-BAND
Sicheres Fixieren der Werkstücke auf dem Gurtband.

Vakuumspannvorrichtung (Vorschubtisch und Gurtband) mit Anschluss an einen im Maschinenständer integrierten Hochleistungsventilator für Maschinen in 1- und 2-Band-Ausführung.

Elektrische Ventilatorleistung 3 kW

GETEILTER VAKUUMTISCH
Erhöhung der Vakuumleistung auf einer Tischhälfte

Durch Vorwahl am Bedienterminal wird die gesamte Vakuumleistung nur für eine Tischhälfte genutzt, wodurch die Saugleistung erhöht wird. Dies ist insbesondere bei kleinen Werkstücken sinnvoll und empfehlenswert.

Im Paket enthalten
ADVANCED-PAKET CH

012 Nummer : 5571 1 x links
TRANSPORTGURTBAND

TRANSPORTGURTBAND PROFILIERT 2-BAND 1350

TRANSPORTGURTBAND MIT LOCHUNG
Transportgurtband in gelochter Ausführung.
Die Gurtbandlochung ist erforderlich für eine Vakuumspannvorrichtung bzw. deren Vorbereitung.

TRANSPORTGURTBAND ABGEZOGEN
Durch Abziehen des Gurtbandes wird eine definierte Arbeitshöhe erzeugt.
Dieses Abziehen kann im Laufe der Nutzungsdauer wiederholt werden, um nachlassenden Gripp des Gurtbandes aufzufrischen.

018 Nummer : 4042 1 x links
KLAPPBARER AUSLAUFTISCH 1350
Klappbarer Auslauftisch, ca. 970 mm lang, mit glatter Tischoberfläche und einer integrierten Rolle am Maschinenauslauf

WERKSTÜCK SPANEN

004 Nummer : 5572 1 x links
ANDRUCKELEMENT VOR DEM AGGREGAT

ANDRUCKROLLE VOR DEM AGGREGAT 1350
Gummierte, gefederte Andruckrolle vor dem Aggregat, zum Führen der Werkstücke auf dem Transportgurtband.

008 Nummer : 5416 1 x links
SCHLEIFBANDABSAUGUNG IM GEGENLAUF Ø180
Absaugung der Schleifspäne am Schleifband

Absaugvolumen	1830 - 2105 m3/h
Anzahl Absaugstutzen	1 Stck
Durchmesser Absaugstutzen	180 mm

011 Nummer : 5404 1 x links
SCHLEIFBANDABBLASVORRICHTUNG IM GEGENLAUF
In 5 Stufen einstellbare Schleifbandabblasvorrichtung, um anwendungsspezifisch das Schleifband zu reinigen, bei möglichst geringem Druckluftverbrauch.

014 Nummer : 5576 1 x links
WERKSTÜCK FEINSCHLEIFEN

SCHLEIFAGGREGAT TYP C
zur Aufnahme einer Kontaktwalze Ø 140 mm und eines Druckbalkensystems

- manuelle Aggregateverriegelung
- optische, berührungslose Schleifbandsteuerung
- pneumatische Schleifbandspannung zum Kompensieren von Schleifbandtoleranzen
- Vorrichtung zur Kompensation unterschiedlicher Schleifbanddicken und -körnungen
- zur Aufnahme einer Kontaktwalze Ø 140 mm

Technische Daten

Schleifbandlänge	2150 mm
Schleifbandbreite	1350 - 1380 mm

PNEUMATISCHE KONTAKTWALZENZUSTELLUNG
Automatische Zustellung der Kontaktwalze über Pneumatikzylinder.

DRUCKBALKENSYSTEM EPS 25
Elektropneumatisch gesteuertes segmentiertes Druckbalkensystem EPS. Das System arbeitet mit einer Segmentbreite von 25 mm. Der Schleifdruck ist über Druckregler einstellbar.
Werkstückgesteuertes Ein- und Aussetzen des Druckbalkens im Kantenbereich.
Werkstückdickentoleranzausgleich von +/- 1 mm.

Im Paket enthalten
ADVANCED-PAKET CH

023 Nummer : 1535 1 x links
STAHLKONTAKTWALZE Ø 140 MM
Profilierte Stahlkontaktwalze

Durchmesser	140 mm

026 Nummer : 5578 1 x links
AGGREGATEANTRIEB

AGGREGATEANTRIEB 15KW 2-18 M/S
AC-Drehstrommotor mit verschleißloser, elektrischer Bremsvorrichtung und Kraftübertragung mittels Poly-V-Riemen.
Betrieb des Bürstenaggregates mit Frequenz-umrichter zur Vorwahl der richtigen Schnittgeschwindigkeit entsprechend der Schleifanwendung.

Anschlusswert	15 kW
Schutzart	IP54
Ausführung	CE / UL / CSA
Schnittgeschwindigkeit	2 - 18 m/s

AGGREGATEBETRIEB IM GEGENLAUF
Das Aggregat ist für den Betrieb im Gegenlauf ausgeführt.

031 Nummer : 4345 1 x links
SCHLEIFEINSATZ FILZ 0,52 1350
für Furnierschliff

Schleifeinsatz für Druckbalkensystem

Schleifeinsatzbreite	80 mm
Material / Dichte	Filz 0,52

Im Paket enthalten
ADVANCED-PAKET CH

034 Nummer : 5573 1 x links
ANDRUCKELEMENT HINTER DEM AGGREGAT

ANDRUCKROLLE HINTER DEM AGGREGAT 1350
Gummierte, gefederte Andruckrolle hinter dem Aggregat, zum Führen der Werkstücke auf dem Transportgurtband.

038 Nummer : 5572 1 x links
ANDRUCKELEMENT VOR DEM AGGREGAT

ANDRUCKROLLE VOR DEM AGGREGAT 1350
Gummierte, gefederte Andruckrolle vor dem Aggregat, zum Führen der Werkstücke auf dem Transportgurtband.

042 Nummer : 5416 1 x links
SCHLEIFBANDABSAUGUNG IM GEGENLAUF Ø180
Absaugung der Schleifspäne am Schleifband

Absaugvolumen	1830 - 2105 m3/h
Anzahl Absaugstutzen	1 Stck
Durchmesser Absaugstutzen	180 mm

045 Nummer : 5404 1 x links
SCHLEIFBANDABBLASVORRICHTUNG IM GEGENLAUF
In 5 Stufen einstellbare Schleifbandabblas-vorrichtung, um anwendungsspezifisch das Schleifband zu reinigen, bei möglichst geringem Druckluftverbrauch.

Im Paket enthalten
ADVANCED-PAKET CH

048 Nummer : 5576 1 x links
WERKSTÜCK FEINSCHLEIFEN

SCHLEIFAGGREGAT TYP H
zur Aufnahme eines Druckbalkensystems mit Super-Finish-Funktion

- innen laufendes Drucklamellenband
- manuelle Aggregateverriegelung
- optische, berührungslose Schleifbandsteuerung
- pneumatische Schleifbandspannung zum Kompensieren von Schleifbandtoleranzen

Technische Daten

Schleifbandlänge	2150 mm
Schleifbandbreite	1370 mm
Breite Drucklamellenband	1360 mm

DRUCKBALKENSYSTEM EPS 25
Elektropneumatisch gesteuertes segmentiertes Druckbalkensystem EPS. Das System arbeitet mit einer Segmentbreite von 25 mm. Der Schleifdruck ist über Druckregler einstellbar.
Werkstückgesteuertes Ein- und Aussetzen des Druckbalkens im Kantenbereich.
Werkstückdickentoleranzausgleich von +/- 1 mm.

Im Paket enthalten
ADVANCED-PAKET CH

053 Nummer : 5578 1 x links
AGGREGATEANTRIEB

AGGREGATEANTRIEB 15KW 2-14 M/S
AC-Drehstrommotor mit verschleißloser, elektrischer Bremsvorrichtung und Kraftübertragung mittels Poly-V-Riemen.
Betrieb des Bürstenaggregates mit Frequenz-umrichter zur Vorwahl der richtigen Schnittgeschwindigkeit entsprechend der

Schleifanwendung.

Anschlusswert	15 kW
Schutzart	IP54
Ausführung	CE / UL / CSA
Schnittgeschwindigkeit	2 - 14 m/s

AGGREGATEBETRIEB IM GEGENLAUF
Das Aggregat ist für den Betrieb im Gegenlauf ausgeführt.

058 Nummer : 4345 1 x links
SCHLEIFEINSATZ FILZ 0,52 1350
für Furnierschliff

Schleifeinsatz für Druckbalkensystem

Schleifeinsatzbreite	80 mm
Material / Dichte	Filz 0,52

Im Paket enthalten
ADVANCED-PAKET CH

061 Nummer : 4341 1 x links
SCHLEIFEINSATZ FILZ 0,36 1350
für Lackzwischenschliff

Schleifeinsatz für Druckbalkensystem

Schleifeinsatzbreite	80 mm
Material / Dichte	Filz 0,36

Im Paket enthalten
ADVANCED-PAKET CH

064 Nummer : 5573 1 x links
ANDRUCKELEMENT HINTER DEM AGGREGAT

ANDRUCKROLLE HINTER DEM AGGREGAT 1350
Gummierte, gefederte Andruckrolle hinter dem Aggregat, zum Führen der Werkstücke auf dem Transportgurtband.

068 Nummer : 9531 1 x links
SCHLEIFBAND-SET ADVANCED
Das richtige Schleifmittel bereits ab der Erstinbetriebnahme.

Das Schleifbandset enthält 5 Schleifbänder:
- Schleifband Körnung P80
- Schleifband Körnung P150
- Schleifband Körnung P220
- Schleifband Körnung P280
- Schleifband Körnung P400

Schleifbandlänge	2150 mm
Schleifbandbreite	1370 mm

Im Paket enthalten
ADVANCED-PAKET CH

WERKSTÜCK NACHBEARBEITEN

004 Nummer : 5030 1 x links
BÜRSTENAGGREGAT MIT FINISH-BÜRSTE
Reinigen der Werkstückoberfläche

Bei Auswahl von zwei Bürstenaggregaten in der Nachbearbeitung erfolgt der Antrieb beider Aggregate mit je einem eigenen Antrieb.

Bürstenbesatz	Rosshaar
Durchmesser	130 mm

007 Nummer : 5578 1 x links
AGGREGATEANTRIEB

AGGREGATEANTRIEB 0,75 KW
Antrieb Finish-Bürste AC-Drehstrommotor mit Kraftübertragung mittels Keilriemen

Anschlusswert	0,75 kW
Schutzart	IP54
Ausführung	CE / UL / CSA

MASCHINE STEUERN

004 Nummer : 6507 1 x links
BEDIENTERMINAL 15,6"
- Grafisch unterstützter Touch-Screen-Bildschirm 15,6" mit frei programmierbaren Speicherplätzen zur automatisierten Maschinensteuerung
- Programmsicherung über USB-Schnittstelle möglich
- Die Steuerung der Maschine ist nicht geeignet personenbezogene Daten im Sinne der EU-DSGVO zu verarbeiten
- Klartext-Fehlermeldung und mm / inch Anzeige

MASCHINE BEDIENEN

004 Nummer : 4550 2 x links
BELEUCHTUNG IN DER MASCHINE
Ein- und ausschaltbare LED-Beleuchtung innerhalb der Maschine zur Ausleuchtung der Aggregate. Zur optimalen Ausleuchtung wird empfohlen, pro Aggregat eine Beleuchtung zu wählen.

DOKUMENTIEREN

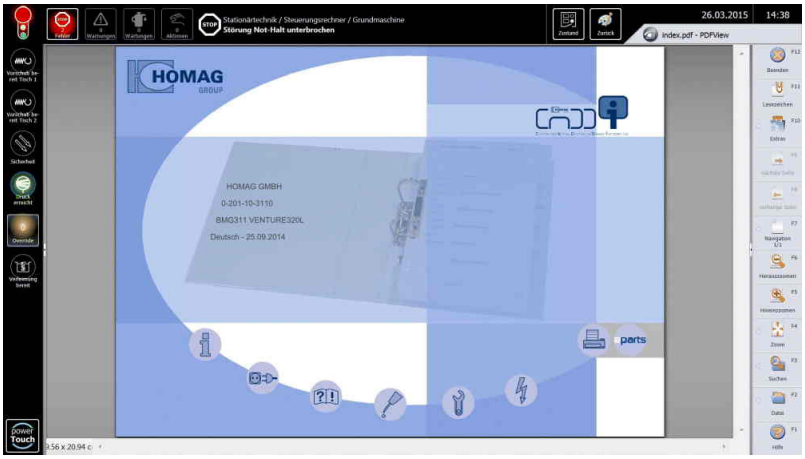
004 Nummer : 8321 1 mal

SPRACHAUSWAHL DEUTSCH
- für Betriebsanleitungen und Bildschirmbedien-texte für Maschinenführer in Deutsch

007 Nummer : 8318 1 mal

DOKUMENTATION AUF DATENTRÄGER
(Datenformat PDF)

- Betriebsanleitungen bestehend aus Bedienungs- und Wartungsanleitungen
- Ersatzteile-Bezeichnungen
- Stromlaufpläne



013 Nummer : 8319 1 mal

DOKUMENTATION AUF PAPIER

(Ordner, Papier DIN A4)

- Betriebsanleitungen bestehend aus
  Bedienungs- und Wartungsanleitungen