

Mobiler Reinluftentstauber AL-KO EFA 300 Silent



Geprüfter Entstauber mit GS Prüfzeichen H3,
Innenaufstellung geeignet
Reinluftseitig ist ein Hochleistungsventilator mit geschlossenem
Flügelrad und Rückwärtsgekrümmten Schaufeln angeordnet
Vorabscheider integriert
Löschautomatik integriert

Effizient und sparsam: Großvolumiger Druckluftbehälter mit
schnellschaltenden Membranventilen für die wirkungsvolle
OPTI JET Filterreinigung und geringsten Druckluftverbrauch.
So einfach und so wirkungsvoll: OPTI JET Abreinigung und
Schlauchfilter mit Schnappingverschluss.
Die Verbindung aus AL-KO Jet Abreinigung und oberflächenbe-
handelten Filtermaterial der Kategorie C elektrisch leitend (mit
BIA Zertifikat) garantieren einen reststaubgehalt von unter 0,1 mg/m³.
Die Späne und Stäube werden über Schlauchfilter vom Luftstrom
getrennt und verbleiben somit im Unterteil des Gerätes. Über den
Unterbau mit integrierten Behälter kann das Material entsorgt werden.

Ausgesprochen sparsam: Energieeffiziente Antriebe nach IE3
Sicher im Fall der Fälle: Wartungsfreundliche Löschautomatik.
Durch einen integrierten Löschmitteltank und einen Temperatursensor
Wird ein evtl. entstehender Brand erkannt und bekämpft. Hierbei löst
die vollautomatische Löscheinrichtung selbstständig aus und der Absaug-
ventilator sowie die Abreinigung wird ausgeschaltet. Durch die Lösch-
wassersprühköpfe wird ein Brand sofort und nachhaltig gelöscht. Ein
Einschalten ist erst nach der Überprüfung des Gerätes und entsprech-
ender Quittierung wieder möglich.

Die Ruhe selbst: die schallgedämmte Luftrückführung von AL-KO.

----- Technische Daten -----

Absaugstutzen Ø: 300 mm,
Nenn-Volumenstrom: 5.089 m³/h,
max. Volumenstrom: 6.000 m³/h,
max. Unterdruck: 2.587 Pa,
Filterfläche: 30 m²,
Spänesammelvolumen: 3 x 250 Liter,
Auffangbehälter mit Kontrollsichtfenster, Anzahl Säcke: 3 Stück,
Behälterarretierung mit ergonomisch geformtem Spannhebel.
Motor 400 V: 7,5 kW,
Maße (LxBxH): 3.000 x 1.058 x 2.361 mm,
Erkennung von bis zu 12 Maschinen im Schaltschrank integriert.

Alle Optionen stehen offen:

SPS-Steuerung für Manuell- und Automatikbetrieb.
Unzählige Optionen von der Maschinenerkennung über die
Schieberansteuerung bis zum frequenzgeregelten
Betrieb, um nur drei Beispiele zu nennen.

Vorteile:

- hohe Saugleistung, wenig Platzbedarf
- 100 %ige Luftrückführung ohne Temperaturverlust - (Reststaub < 0,1 mg/m³)
- integrierter Vorabscheider und erweiterbare Steuerung
- optimale Filterabreinigung
- minimaler Geräuschpegel
- wartungsfreundliche, zertifizierte Feuerlöschautomatik
- Staubschott zum staubfreien Behälterwechsel
- frei konfigurierbare Baugruppenaustausch- und erweiterbar

Schalldruckpegel: 71 dB(A),

Gewicht: 838 kg,

nach: GS - HO - 07