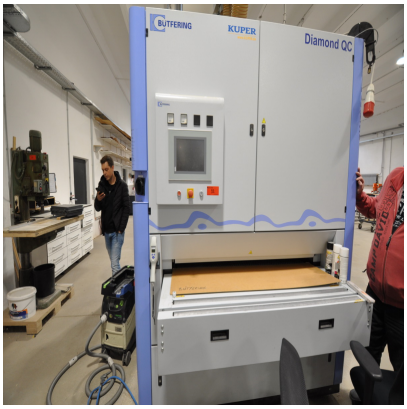

Bütfering SWT 525 QC

Description

Breitbandschleifmaschine Bütfering SWT 525 QC Optimat
Arbeitsbreite 1350 mm
Vorschubgeschwindigkeit 2,5 – 13 m/min über Frequenzumformer regel/einstellbar
Anzahl der Aggregate 2
1. Querschleifaggregat mit
-innen laufendem Filzrippenband
-stufenlos, frequenzgeregelter Schnittgeschwindigkeit 2 – 16 m/s.
-einem elektromagnetischen Segmentdruckbalken für hohen Toleranzausgleich zum Fein- und Lackschleifen
-Bandabblasvorrichtung, werkstückgesteuert
2. 1 kombiniertes Schleifaggregat mit:
-automatischer Aggregatverriegelung
-stufenlos, frequenzgeregelter Schnittgeschwindigkeit 2 – 18 m/s.
-einer automatisch zustellenden, profilierten Stahlkontaktwalze, mit Körnungsausgleich zum Kalibrieren
-einem elektromagnetischen Segmentdruckbalken für hohen Toleranzausgleich zum Fein- und Lackschleifen
-Schleifeinsatz 110 mm breit
-Mit- und Gegenlaufeinrichtung des Schleifbandes
-Bandabblasvorrichtung, werkstückgesteuert (je eine Blasstange für den Mit- und Gegenlauf)
3. Bürstenaggragat satiniert 5,5 KW

ATA 2 – Auflagetisch klappbar
Maschinenanschluß 34 KW
Maschinengewicht: 3600 kg

Meta Fields